partnerschaftliches miteinander

WALZ STAHL

Service in Bestform

WALZSTAHL
HANDELSGESELLSCHAFT MBH
OTTO-HAHN-STRASSE 1
63303 DREIEICH-SPRENDLINGEN

Telefon	06103 9947-0
Telefax	06103 9947-50
Internet	www.walzstahl-gmbh.de
E-Mail	info@walzstahl-gmbh.de

Der Schwerpunkt unserer Tätigkeit liegt im Blechbereich:

Lagerformate

Zuschnitte

Coils

Auf diversen Abcoilanlagen (u. a. in unserem Mutterunternehmen) fertigen wir Bleche und Zuschnitte nach Ihren Angaben.

Dicke bis 20 mm / Breite bis 2.100 mm / Länge bis 20.000 mm

Spaltband

Nach Ihren Vorgaben.

ZERTIFIKAT

WALZSTAHL HANDELSGESELLSCHAFT M.B.H.

Otto-Hahn-Straße 1

D-63303 Dreieich

Handel mit Flachstahlprodukten, Bleche, Zuschnitte, Coils, Spaltband

ISO 9001: 2000

Grobblech

Dicke, Breite und Länge nach Ihren Vorgaben.

Blechbearbeitung nach Zeichnung

Brennen, Wasserstrahlschneiden, Lasern und Sägen.

Kanten max. 8.000 mm

Selbstverständlich bieten wir Ihnen auch das handelsübliche Stahlprogramm:

- Rund
- Flach
- 4-kt
- 6-kt

In Qualitäts-, Werkzeug- und Edelstahl sowie NE-Metalle.

Warmgewalzte Stähle
Lieferprogramm

	Coils, Spaltband, Tafelformate, Zuschnitte
Dicken	ab 1,50 – 20,00 mm
Breite	bis 2.000 mm

Güten

Unlegierter Qualitätsstahl

Material		Mechanische Eigenschaften		
EN 10111	**Werkstoff-Nr.**	**Streckgrenze**	**Zugfestigkeit**	**Dehnung A 80**
		Rel N/mm² bis 2 mm	**Rm N/mm² max.**	**% mind.**
DD 11	1.0332	170 – 360	440	24
DD 12	1.0398	170 – 340	420	26
DD 13	1.0335	170 – 330	400	29
DD 14	1.0389	170 – 310	380	32

Baustähle

Material		Mechanische Eigenschaften		
EN 10025	**Werkstoff-Nr.**	**Streckgrenze**	**Zugfestigkeit**	**Dehnung A 80**
		Re N/mm² mind.	**Rm N/mm²**	**% mind.**
S 235 JR	1.0038	235	360 – 510	17/19
S 275 JR	1.0044	275	430 – 580	16/18
S 355	1.0569	355	510 – 680	14/16

Mikrolegierte Stähle mit höherer Streckgrenze

Material		Mechanische Eigenschaften		
EN 10149	**Werkstoff-Nr.**	**Streckgrenze**	**Zugfestigkeit**	**Dehnung A 80**
		ReH N/mm² mind.	**Rm N/mm²**	**% mind. (bis 3 mm)**
S 260 NC	1.0971	260	370 – 490	24
S 315 NC	1.0973	315	430 – 550	22
S 315 MC	1.0972	315	390 – 510	20
S 355 NC	1.0977	355	470 – 610	20
S 355 MC	1.0976	355	430 – 550	19
S 420 NC	1.0981	420	530 – 670	18
S 420 MC	1.0980	420	480 – 620	16
S 460 MC	1.0982	460	520 – 670	14
S 500 MC	1.0984	500	550 – 700	12
S 550 MC	1.0986	550	600 – 760	12/14
S 600 MC	1.8969	600	650 – 820	11/13
S 650 MC	1.8976	650[1]	700 – 880	10/12
S 700 MC	1.8974	700[1]	750 – 950	10/12

[1] Bei Dicken > 8 mm dürfen die Streckgrenzwerte um 20 N/mm² niedriger sein

Nicht genannte Güten und Abmessungen auf Anfrage

Kaltgewalzte Stähle
Lieferprogramm

	Coils, Spaltband, Tafelformate, Zuschnitte
Dicken	ab 0,40 – 4,00 mm
Breite	bis 2.000 mm

Güten

Unlegierter Qualitätsstahl

Material		Mechanische Eigenschaften		
EN 10130	Werkstoff-Nr.	Streckgrenze	Zugfestigkeit	Dehnung A 80
		Re N/mm² max.	Rm N/mm²	% mind.
DC 01	1.0330	280	270 – 410	28
DC 03	1.0347	240	270 – 370	34
DC 04	1.0338	210	270 – 350	38
DC 05	1.0312	180	270 – 330	40
DC 06	1.0873	180	270 – 350	38
DC 07	1.0898	100 – 150	250 – 310	44

Mikrolegierte Stähle mit höherer Streckgrenze

Material		Mechanische Eigenschaften		
EN 10130	Werkstoff-Nr.	Streckgrenze	Zugfestigkeit	Dehnung A 80
		Re N/mm² max.	Rm N/mm²	% mind.
HC 260 LA	1.0480	260 – 340	350 – 450	24
HC 300 LA	1.0489	300 – 380	380 – 480	22
HC 340 LA	1.0548	340 – 440	410 – 530	20
HC 380 LA	1.0550	380 – 500	460 – 600	18
HC 420 LA	1.0556	420 – 540	480 – 620	16

Feinbleche zum Emaillieren

Material		Mechanische Eigenschaften		
EN 10209	Werkstoff-Nr.	Streckgrenze	Zugfestigkeit	Dehnung A 80
		Rel N/mm² max.	Rm N/mm²	% mind.
DC 01 EK	1.0391	270	270 – 390	30
DC 04 EK	1.0392	220	270 – 350	36
DC 06 EK	1.0869	190	270 – 350	38
DC 03 ED	1.0393	240	270 – 370	34
DC 04 ED	1.0394	210	270 – 350	38
DC 06 ED	1.0872	190	270 – 350	38

Oberflächen

Oberflächenkörnung

m = matt	Ra > 0,6 ≤ 1,9 µ
b = bes. glatt	Ra ≤ 0,4 µ
g = glatt	Ra ≤ 0,9 µ
r = rau	Ra > 1,6 µ

Oberflächenarten

A = normale Oberfläche
B = beste Oberfläche

Nachbehandlung

geölt
ungeölt

Nicht genannte Güten und Abmessungen auf Anfrage

Schmelztauchveredelte Stähle
Lieferprogramm

Dicken **Coils, Spaltband, Tafelformate, Zuschnitte**
ab 0,40 – 6,00 mm

Dicken **Kleincoils (30-m-Rollen auf Palette)**
ab 0,50 mm
Z + AZ mit Antifingerprint

Güten

Schmelztauchveredelte, unlegierte Stähle

Material		Mechanische Eigenschaften		
EN 10142	Werkstoff-Nr.	Streckgrenze	Zugfestigkeit	Dehnung A 80
		Re N/mm²	Rm N/mm²	% mind.
DX 51 D+	1.0226	–	270 – 500	22
DX 52 D+	1.0350	140 – 300	270 – 420	26
DX 53 D+	1.0355	140 – 260	270 – 380	30
DX 54 D+	1.0306	140 – 220	270 – 350	36
DX 56 D+	1.0322	120 – 180	270 – 350	39
DX 57 D+	1.0853	120 – 170	260 – 350	41

Schmelztauchveredelte Stähle mit höherer Streckgrenze

Material		Mechanische Eigenschaften		
EN 10147	Werkstoff-Nr.	Streckgrenze	Zugfestigkeit	Dehnung A 80
		ReH N/mm² mind.	Rm N/mm² mind.	% mind.
S 220 GD+	1.0241	220	300	20
S 250 GD+	1.0242	250	330	19
S 280 GD+	1.0244	280	360	18
S 320 GD+	1.0250	320	390	17
S 350 GD+	1.0529	350	420	16
S 550 GD+	1.0531	550	560	–

Oberflächen

Behandlung

C = chemisch passiviert
O = geölt

Überzüge

+ Z = feuerverzinkt
+ ZF = galvannealed
+ ZA = Galfan
+ AZ = Galvalume (Aluzink)
+ AS = feueraluminiert

Oberflächenqualität

NA = übliche Zinkblume
MA = kleine bis makroskopisch nicht mehr erkennbare Zinkblume
MB = nachgewalzt mit verbesserter Oberfläche
MC = nachgewalzt mit bester Oberfläche

Auflage je Seite *in µ*	Auflage in g/mm *zweiseitig*
5	70
7	100
10	140
14	200
16	225
20	275
25	350
32	450
42	600

Nicht genannte Güten und Abmessungen auf Anfrage

Elektrolytisch verzinkte Stähle
Lieferprogramm

Coils, Spaltband, Tafelformate, Zuschnitte

Dicken ab 0,40 – 3,00 mm

Güten
Unlegierter Qualitätsstahl

Material		Mechanische Eigenschaften		
EN 10152	Werkstoff-Nr.	Streckgrenze	Zugfestigkeit	Dehnung A 80
		Re N/mm² max.	Rm N/mm²	% mind.
DC 01 + ZE	1.0330	280	270 – 410	28
DC 03 + ZE	1.0347	240	270 – 370	34
DC 04 + ZE	1.0338	220	270 – 350	37
DC 05 + ZE	1.0312	190	270 – 330	39
DC 06 + ZE	1.0873	190	270 – 350	37

Mikrolegierte Stähle mit höherer Streckgrenze

Material		Mechanische Eigenschaften		
EN 10268	Werkstoff-Nr.	Streckgrenze	Zugfestigkeit	Dehnung A 80
		Rel N/mm²	Rm N/mm² mind.	% mind.
HC 260 LA + ZE	1.0480	240 – 310	340	27
HC 300 LA + ZE	1.0489	280 – 360	370	24
HC 340 LA + ZE	1.0548	320 – 410	400	22
HC 380 LA + ZE	1.0550	360 – 460	430	20
HC 420 LA + ZE	1.0556	400 – 500	460	18

Oberflächen

Oberflächenarten

A = normale Oberfläche
B = beste Oberfläche

Oberflächenbehandlung

P = phosphatiert
PC = phosphatiert und chemisch passiviert
PCO = phosphatiert, chemisch passiviert und geölt
PO = phosphatiert und geölt
C = chemisch passiviert
CO = chemisch passiviert und geölt
O = geölt
U = ohne Oberflächenbehandlung

Zinkauflagen (beidseitig verzinkt)

Zinkauflage	*μ je Seite*	*g/m² je Seite*
ZE 25/25	2,5	18
ZE 50/50	5,0	36
ZE 75/75	7,5	54
ZE 100/100	10,0	72

Zinkauflagen (einseitig verzinkt)

Zinkauflage	*μ je Seite*	*g/m²*
ZE 25/0	2,5	18
ZE 50/0	5,0	36
ZE 75/0	7,5	54
ZE 100/0	10,0	72

Nicht genannte Güten und Abmessungen auf Anfrage

Edelstahl als Bleche, Coils und Spaltbänder
Lieferprogramm

Nichtrostende ferritische Stähle					
AISI	430	409	410 S	x	
EN	**1.4016**	**1.4512**	**1.4000**	**1.4006**	

Nichtrostende austenitische Stähle					
AISI	304	304 L/Ni = 8–9 %	304 L/Ni = 10 %	321	
EN	**1.4301**	**1.4307**	**1.4306**	**1.4541**	

Nichtrostende austenitische Stähle mit Molybdän					
AISI	316	316 L	316 L	316	316 Ti
EN	**1.4401**	**1.4404**	**1.4435**	**1.4436/1.4432**	**1.4571**
AISI	904 – Uranus B6 – UNS S 31803i				
EN	**1.4539**				

Nichtrostende austenitische-ferritische Stähle		
AISI	Duplex – Uranus 45 N – UNS S 31803	
EN	**1.4462**	

Ferritische hitzebeständige Stähle				
EN	**1.4713**	**1.4724**	**1.4742**	**1.4762**

Austenitische hitzebeständige Stähle					
AISI	309	3095	310	3105	321
EN	**1.4828**	**1.4833**	**1.4841**	**1.4845**	**1.4878**

Besondere Qualitäten auf Anfrage				
EN	**1.4113**	**1.4439**	**1.4021**	**1.4057**
EN	**1.4301**	**1.4429**	**1.4034**	**1.4509**

Oberflächenbearbeitungen:

- **einseitig foliert** (Folienart kann bestimmt werden)
- **beidseitig foliert** (Folienart kann bestimmt werden)
- **einseitig geschliffen** (diverse Korngrößen möglich)
- **beidseitig geschliffen** (diverse Korngrößen möglich)
- **einseitig gebürstet**
- **beidseitig gebürstet** (in Stärken von 0,50 – 25 mm)
- **Tränenbleche nach DIN** (in Stärken von 2,00 – 12 mm)

Fax-Anfrage an: Walzstahl, Dreieich

Fax-Nr.: 06103 9947-50

Datum: _____

Kontaktdaten:

Name: _____

Adresse: _____

_____

E-Mail: _____

Anfrage: _____

_____

_____

_____

_____

_____

_____

_____

_____

_____

_____

_____

_____

_____

_____

_____

_____

_____

Kopiervorlage